



Технический паспорт LASTOR THERMO

ОПИСАНИЕ: Двухкомпонентная полиуретановая система с пропорцией смешивания 1А : 2В по весу. Обладает средней вязкостью, хорошей текучестью. Используется в горнодобывающей отрасли, в автомобилестроении и других отраслях промышленности, где требуется повышенная термостойкость.

СПОСОБ ОБРАБОТКИ: Необходимо заливать состав в разогретую до 60 градусов форму. Дегазация обязательна для достижения лучшего качества изделия. Отверждение рекомендовано производить при давлении 3-4 бар. Компонент А необходимо тщательно перемешать механическим способом до исчезновения осадка на дне емкости. Температура материала должна быть 23-25 градусов. Время извлечения готового изделия - 50 - 120 минут (зависит от веса заливаемого изделия). Для достижения полных физико-механических свойств и качеств термостойкости закалите изделие после извлечения из формы при 80 градусах в течение 3 часов. Без термообработки возможна повышенная хрупкость. Пигменты, порошки и другие наполнители добавлять в компонент А.

Цвет	Белый полупрозрачный
Соотношение компонентов	1А:2В
Твердость (по Шору D)	83+-3
Время гелеобразования (мин)	6-9
Время отверждения (мин)	40-60
Вязкость (мПа*с) комп А	900+-200
Вязкость (мПа*с) комп В	400+-200
Предел прочности на изгиб (МПа)	57
Модуль упругости на изгиб (Мпа)	
Предел прочности при разрыве (кН/м2)	110
Ударная вязкость по Шарпи (кДж/м ²)	
Плотность (г/см ³)	1,2
Температура тепловой деформации (°С)	110
Усадка (%)	0,2
Срок годности после вскрытия упаковки (мес)	12

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Работать в хорошо проветриваемом помещении, избегать контакта с кожей, использовать средства защиты дыхательных путей. В случае попадания компонентов в глаза или на кожу необходимо тщательно промыть проточной водой.

ХРАНЕНИЕ: Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 12 месяцев при температуре хранения от 18 до 25°С. Хранить в защищенном от влаги месте, избегать попадания прямых солнечных лучей.