



www.lastor.ru
info@lastor.ru
+7(495)960-64-66
г.Москва,ул.Свободы,д.35,стр.18

Технический паспорт LASTOR 300

Описание. Жидкий пластик Lastor 300 – это двухкомпонентная полиуретановая система холодного отверждения с повышенной текучестью. Готовое изделие имеет цвет слоновой кости (бежевый).

Применение. Жидкий полиуретан марки Lastor 300 с временем гелеобразования 2-3 минуты используется для литья в открытые и закрытые силиконовые формы сборных моделей и других пластиковых изделий весом от 5 до 500 граммов. Пропорция (1А:1В по весу) позволяет более точно соблюсти регламент смешивания компонентов. При необходимости окраса в массу необходимо добавлять пигментные пасты/порошки в компонент А (полиол) не более 5% от общего веса компонентов. Перед использованием рекомендуется тщательно перемешать компонент А в течение 5-10 минут, выдержать технологическую паузу в течение 20-30 минут. Компонент В (изоцианат) перемешивать не нужно.

Цвет	Бежевый
Соотношение компонентов	1А:1В
Твердость (по Шору D)	72-75
Время гелеобразования (мин)	2-3
Время отверждения (мин)	20-30
Вязкость (мПа*с)	850
Предел прочности на изгиб (МПа)	55
Модуль упругости на изгиб (Мпа)	1250
Предел прочности при разрыве (кН/м ²)	85
Ударная вязкость по Шарпи (кДж/м ²)	22
Плотность (г/см ³)	1,07
Температура тепловой деформации (°С)	75
Усадка (%)	0,2
Срок годности после вскрытия упаковки (мес)	12

Меры предосторожности. Работать в хорошо проветриваемом помещении, избегать контакта с кожей, использовать средства защиты дыхательных путей. В случае попадания компонентов в глаза или на кожу необходимо тщательно промыть проточной водой.

ХРАНЕНИЕ. Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 12

месяцев при температуре хранения от 18 до 25°C. Хранение осуществляется в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой таре Поставщика. Перед использованием компоненты рекомендуется довести до комнатной температуры.