



www.lastor.ru
info@lastor.ru
+7(495)960-64-66
г.Москва,ул.Свободы,д.35,стр.18

Технический паспорт на LASTOR PROMAX

Описание. Жидкий пластик LASTOR PROMAX - двухкомпонентная полиуретановая система с высокой твердостью, повышенной вязкостью, хорошей обрабатываемостью. Имеет повышенную стойкость к истиранию и высокую прочность. Нагревание смеси при смешивании компонентов способствует наискорейшему набору свойств изделия.

Применение. Широко используется для литья в силиконовые формы изделия с такими свойствами, как прочность, износостойкость, твердость, жесткость. Рабочий диапазон компонентов 20-30 °С. Необходимо тщательно перемешивать компонент А машинным способом перед использованием, компонент В перемешивать не нужно. Дегазация материала обязательна. Время окончательного набора свойств – 72 часа с момента демонтажа формы. Компоненты следует хранить при низкой температуре, в сухом месте, избегать попадания влаги и воды при использовании. При необходимости окраса пасты необходимо добавлять в компонент А.

Цвет	Янтарно-прозрачный
Соотношение компонентов	1А:0,7В
Твердость (по Шору D)	80
Время гелеобразования (мин)	5-7
Время отверждения (мин)	50-60
Вязкость (мПа*с)	250
Предел прочности на изгиб (МПа)	110
Модуль упругости на изгиб (МПа)	2600
Предел прочности при разрыве (кН/м ²)	75
Ударная вязкость по Шарпи (кДж/м ²)	-
Плотность (г/см ³)	1,09
Температура тепловой деформации (°С)	90
Усадка (%)	0,2
Срок годности после вскрытия упаковки (мес)	12

Меры предосторожности. Работать в хорошо проветриваемом помещении, избегать контакта с кожей, использовать средства защиты дыхательных путей. В

случае попадания компонентов в глаза или на кожу необходимо тщательно промыть проточной водой.

ХРАНЕНИЕ. Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 12 месяцев при температуре хранения от 18 до 25°C. Хранение осуществляется в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой таре Поставщика. Перед использованием компоненты рекомендуется довести до комнатной температуры.