



www.lastor.ru
info@lastor.ru
+7(495)960-64-66
г. Москва, ул. Свободы, д. 35, стр. 18

Технический паспорт LASTOR 300F

Описание. Жидкий пластик Lastor 300F – это модификация продукта Lastor 300. Улучшения направлены на сокращение времени гелеобразования и времени отверждения.

Применение. Жидкий полиуретан марки Lastor 300F с временем гелеобразования 1-1,5 минуты используется для литья в открытые и закрытые силиконовые формы сборных моделей и других пластиковых изделий весом от 5 до 300 граммов. Время отверждения минимальное. Используется для декора и технических изделий для увеличения количества циклов в производстве.

Цвет	Бежевый
Соотношение компонентов	1A:1B
Твердость (по Шору D)	72-75
Время гелеобразования (мин)	1-1,5
Время отверждения (мин)	10
Вязкость (мПа*с)	850
Предел прочности на изгиб (МПа)	55
Модуль упругости на изгиб (Мпа)	1250
Предел прочности при разрыве (кН/м ²)	85
Ударная вязкость по Шарпи (кДж/м ²)	22
Плотность (г/см ³)	1,1
Температура тепловой деформации (°С)	75
Усадка (%)	0,2
Срок годности после вскрытия упаковки (мес)	12

Меры предосторожности. Работать в хорошо проветриваемом помещении, избегать контакта с кожей, использовать средства защиты дыхательных путей. В случае попадания компонентов в глаза или на кожу необходимо тщательно промыть проточной водой.

ХРАНЕНИЕ. Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 12 месяцев при температуре хранения от 18 до 25°С. Хранение осуществляется в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой

таре Поставщика. Перед использованием компоненты рекомендуется довести до комнатной температуры.